

## Der HYTORC Smart-Stud

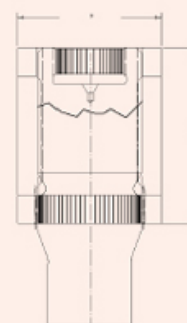


### Abmessungen:

Der Außendurchmesser des HYTORC-Smart-Stud entspricht dem der Kapselmutter nach DIN 2510 Blatt 6. Die Höhe der Kronenmutter und der Unterlegscheibe beträgt, ohne Schutzkappe, ca. 1,7 mal Bolzendurchmesser. Zum Vergleich: die Höhe der Kapselmutter beträgt ca. 1,9 mal Bolzendurchmesser.



Abmessung	Außen- durchmesser	Höhe	Werkzeug	Kopfradius des Werkzeuges	Gewicht des Werkzeuges
M 24	35 mm	41mm	T-100	29mm	2,5kg
M 27	40 mm	46mm	T-100	29mm	2,5kg
M 30	45 mm	51mm	T-100	29mm	2,5kg
M 33	49 mm	57mm	T-100	29mm	2,5kg
M 36	53,5mm	62mm	T-100	29mm	2,5kg
M 39	58,5mm	67mm	T-100	29mm	2,5kg
M 42	63,5mm	72mm	T-200	39mm	4,9kg
M 45	68,5mm	77mm	T-200	39mm	4,9kg
M 48	73,5mm	82mm	T-200	39mm	4,9kg
M 52	78,5mm	89mm	T-300	50mm	9,1kg
M 56	83,5mm	96mm	T-300	50mm	9,1kg
M 64	93,5mm	109mm	T-300	50mm	9,1kg
M 72	105 mm	123mm	T-400	58mm	17,3kg
M 80	115 mm	136mm	T-400	58mm	17,3kg
M 90	130 mm	153mm	T-400	58mm	17,3kg
M100	146 mm	170mm	T-600	78mm	32,4kg
M110	160 mm	187mm	T-600	78mm	32,4kg
M120	176 mm	204mm	T-600	78mm	32,4kg



### HYTORC Seis GmbH

Gallscheider Str. 9 A, 56281 Dörth, Tel: 06747 / 59710, Fax: 597129  
E-Mail: [info@hytorc-seis.de](mailto:info@hytorc-seis.de), Internet: [www.hytorc-seis.de](http://www.hytorc-seis.de)