

HYTORC Seis GmbH

Drehmoment Prüfzeugnis - Werkskalibrierung

Kunde:

Werkzeug Modell: HY-1 MXT **Serien Nr.:**

Identifikationsnummer:

Prüfdatum: **nächstes Prüfdatum:**
(vom Kunden festzulegen)

Ergebnis der statischen Drehmomentmessung:

Druck Drehmomenttabelle zum HY 1 MXT				
Druck [bar]	HYTORC Standard Drehmoment [Nm]	festgestelltes Drehmoment	untere Grenze	obere Grenze [Nm]
100	261		253	269
200	530		514	546
300	790		766	814
400	1055		1023	1087
500	1322		1282	1362
600	1580		1533	1627
700	1844		1789	1899

Bemerkung:

HYTORC Seis GmbH
Gallscheider Str. 9 A
56281 Dörth
Tel: 06747 / 59710
Fax: 06747 / 597129
E mail: info@hytorc-seis.de

Datum

Unterschrift

Angaben zum Prüfstand siehe Rückseite

Zertifizierte Druck - Drehmomenttabelle zum

HY-1 MXT Serien Nr.

Identifikationsnr.

Bar	Bar	Bar	Nm
70	380	380	0
80	400	400	0
90	420	420	0
100	440	440	0
120	460	460	0
140	480	480	0
160	500	500	0
180	520	520	0
200	540	540	0
220	560	560	0
240	580	580	0
260	600	600	0
280	620	620	0
300	640	640	0
320	660	660	0
340	680	680	0
360	700	700	0